



ETT AXPLOCK UR VÅRT BREDA SORTIMENT

HEMSIDA OCH WEBBSHOP

I denna broschyr har vi samlat en bråkdel av alla maskiner vi har i vårt breda utbud. Om du vill läsa mer om en specifik produkt eller undersöka olika valmöjligheter och lösningar är du välkommen att besöka vår hemsida. Där hittar du vårt kompletta utbud, med allt ifrån fullt utrustade maskiner till verktyg, reservdelar, tillbehör och förbrukningsvaror. Vi har ett alltid välfyllt lager med tillbehör och reservdelar.

Utöver detta har vi också snabba distributionskanaler för direktleveranser från våra leverantörer ute i Europa för mer ovanliga delar. Så var du än befinner dig så har du alltid snabb tillgång till de rätta delarna till just din maskin.

Välkommen in på jonstenberg.se.



ÄR DU I BEHOV AV SERVICE ELLER SUPPORT?

Oavsett hur bra kvalitet dina maskiner har är service och underhåll helt avgörande för hur länge din maskinpark fungerar. När oturen är framme kommer vår rikstäckande serviceorganisation verkligen till sin rätt.

Kan vi inte lösa problemet via telefon eller direktuppkoppling mot maskinens programvara, åker vi ut till dig och fixar det på plats.

VÄLKOMMEN ATT RINGA:

0471-251 50

ELLER GÅ IN PÅ:

jonstenberg.se/support

Vårt serviceteam är certifierade på våra maskiner och vidareutbildas ständigt hos tillverkarna för att alltid ha rätt kunskap och säkerställa hög tillförlitlighet.

Välkommen att kontakta oss för att boka den specialistservice din maskin förtjänar.

KONTAKT FÖRSÄLJNING



Tobias Remnemark
VD & Försäljningschef

tobias.remnemark@jonstenberg.se
072-540 51 29



Kristian Blomén
Försäljning

kristian.blomen@jonstenberg.se
072-452 81 03



Johan Blomster
Försäljning

johan.blomster@jonstenberg.se
073-084 67 78



Roger Svärd
Försäljning

roger.svard@jonstenberg.se
070-221 50 36



Alen Benke
Försäljning

alen.benke@jonstenberg.se
076-853 12 57



Dag Lindrud
Försäljning & Utbildning

dag.lindrud@jonstenberg.se
070-331 05 71



Markus Engström
Servicechef

markus.engstrom@jonstenberg.se
070-302 51 42



Mikael Modin
Reservdelar

mikael.modin@jonstenberg.se
0471-251 50



Benny Nilsson
Reservdelar & Lager

benny.nilsson@jonstenberg.se
0471-251 50



Niklas Johansson
Support & Reservdelar

niklas.johansson@jonstenberg.se
0471-251 50



Peter Åhman
Reservdelar & Lager

peter.ahman@jonstenberg.se
0471-251 50



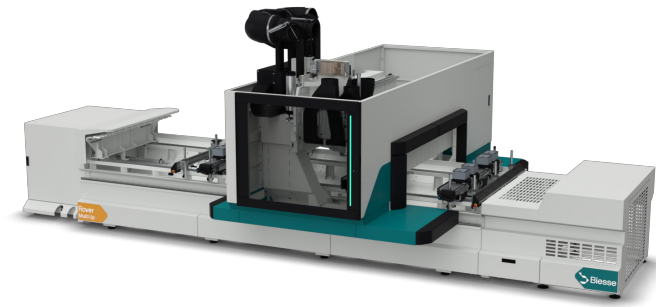
Serviceformulär

Om du är i behov av service kan du gå in på vår hemsida och fylla i vårt digitala serviceformulär.

BIESSE-SORTIMENT

Maskiner för träbearbetning är en central del av träindustrin och möjliggör effektiv, exakt och reproducerbar bearbetning av trämaterial. Med lösningar från Biesse får du tillgång till marknadsledande teknik där innovation, precision och automation står i fokus. Sortimentet omfattar allt från sågar och fräsar till avancerade CNC-maskiner som effektiviserar även de mest komplexa arbetsmomenten.

Biesse är känt för sina användarvänliga system, smarta mjukvarulösningar och höga driftsäkerhet, vilket ger en sömlös produktion med jämn kvalitet och optimal slutfinish. Genom digital integration och moderna styrsystem kan du enkelt optimera flöden och öka produktiviteten – oavsett om det gäller möbeltillverkning, byggnation eller snickeri.



ROVER MULTI UP MG BALKMASKIN

Rover Multi Up MG är ett avancerat CNC-bearbetningscenter med hög prestanda och flexibilitet, utvecklat för effektiv och kostnadseffektiv produktion av varierande element. Maskinen kan anpassas efter olika produktionsbehov och är utrustad med kontinuerligt roterande B- och C-axlar för maximal hastighet och hög yt- och bearbetningskvalitet. Toppmoderna komponenter, som den automatiskt smörjande borrenheten BH 29 2L och HSD-elektrospindlar, säkerställer långvarig precision, stabil drift och hög tillförlitlighet.



ROVER DRILL GO RV 21 BORRMASKIN

Rover Drill Go RV 21 är en vertikal borrar- och fräsmaskin från Biesse, utvecklad för effektiv bearbetning av skivmaterial. Den vertikala inmatningen möjliggör genommatning och ett smidigt materialflöde, samtidigt som maskinens nätta format gör den lätt att placera i de flesta produktionsmiljöer. Ett utmärkt komplement till befintlig maskinpark för ökad effektivitet och flexibilitet. Rover Drill Go RV 21 är en kompakt vertikal borrar- och fräsmaskin och den perfekta lösningen för "just in time"-produktion – oavsett företagsstorlek.



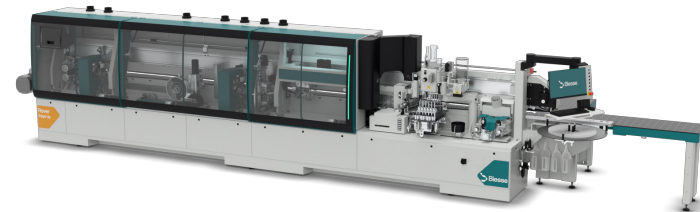
ROVER CUT GO SF 80 PLATTUPPDELNINGSSÅG

Kompakt och mångsidig uppdelningssåg för flexibel produktion. En smidig lösning för mindre fabriker som vill effektivisera sin vardagliga produktion. Kan utrustas med integrerat lyftbord för matning av skivor. Maskinen hanterar olika format och tjocklekar, vilket gör den perfekt för "just in time"-bearbetning där varje detalj räknas. Komplettera sågen med optimeringsprogram för minskat materialspill och högre effektivitet.



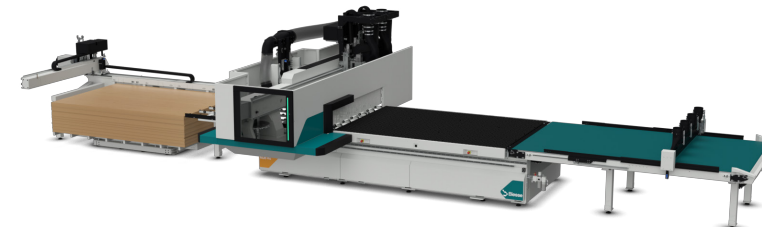
ROVER EDGE GO SP A13 KANTLISTMASKIN

Rover Edge Go SP A13 är en kraftfull enkelsidig kantlistmaskin som kombinerar flexibilitet med hög finish. Den hanterar både kantlister på rulle och massiva trälister, vilket gör den idealisk för varierad produktion. Med tillval som styrda axlar och AirForce-teknik för osynlig fog anpassas maskinen enkelt efter behov. Rotax-elektrospindlar, autoset-förfräsar och hetluftssystem ger ett professionellt resultat. Den intuitiva 23-tums pekskärmen ger full kontroll och detaljerad produktionsstatistik, medan IoT-uppkoppling möjliggör fjärrdiagnostik och proaktiv support för maximal drifttid.



ROVER EDGE UP SP KANTLISTMASKIN

Rover Edge Up SP är utvecklad för stabil, skiftbaserad produktion upp till två skift per dag – utan att kompromissa med flexibilitet eller finish. Maskinen passar strukturerade verksamheter med högt tempo och varierande material. ESM-systemet och kantlistmagasin med upp till sex positioner möjliggör snabba materialbyten utan omställning. Hörnavrundaren AR70 bearbetar hela panelprofilen och klarar flera profiler utan verktygsbyte, medan VC710-limaggregatet ger flexibilitet mellan olika limtyper. AirForce-tekniken ger en nästintill osynlig fog och hög hållbarhet, kompletterat med avancerad statistik och fjärrsupport.



ROVER MULTI PRO NG NESTINGMASKIN

Rover Multi Pro NG är ett CNC-bearbetningscenter för dig som ställer höga krav på produktivitet, flexibilitet och precision. Maskinen kan konfigureras med 4- eller 5-axliga arbetsenheter och anpassas efter individuella produktionsbehov. Avancerad vakuumteknik säkerställer stabilt grepp om paneler i olika format, medan hög motoreffekt, acceleration och hastighet ger kortare cykeltider. Med plats för upp till 45 verktyg i automatiska verktygsväxlare och fritt placerbara vakuummoduler är Rover Multi Pro NG en effektiv lösning för krävande bearbetningsoperationer.

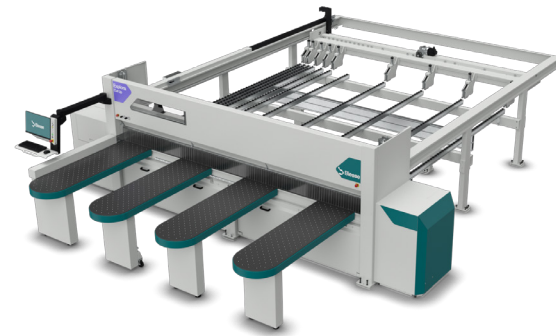


ROVER FIN GO SP 3 BREDBANDSPUTS

Rover Fin Go SP 3 är en bredbandsputs som levererar hög prestanda till en måttlig investering – perfekt för små och medelstora företag. Maskinen kombinerar pålitlighet och precision med teknik hämtad från högre maskinserier. Den klarar flera bearbetningsmoment i ett enda steg och ger jämna, högkvalitativa resultat. Energisparsystemet minskar både energiförbrukning och CO₂-utsläpp med upp till 30 %. Med robust konstruktion, elektroniska sektionerade dynor och en flexibel borstenhet är Rover Fin Go SP 3 ett effektivt och hållbart val för krävande ytbehandling.

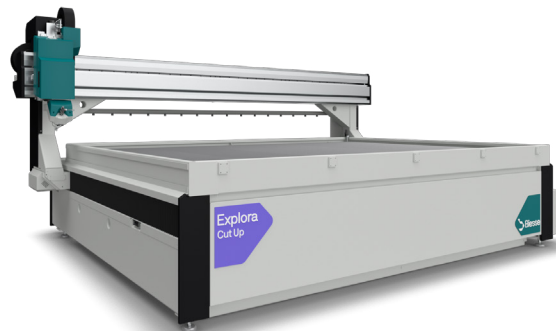
BEARBETNING AV TEKNISKA MATERIAL

Bearbetning i tekniska material är en växande del av tillverkningsindustrin. Material som kompositer, plast, akryl, aluminium, skivmaterial med specialbeläggning och andra icke-träbaserade material ställer höga krav på både maskinteknik och processkunskap. Hos Jon Stenberg erbjuder vi avancerade lösningar för maskinell bearbetning i tekniska material – skräddarsydda för att möta dagens krav på precision, effektivitet och mångsidighet.



EXPLORA CUT UP SF PLATTUPPDELNINGSSÅG

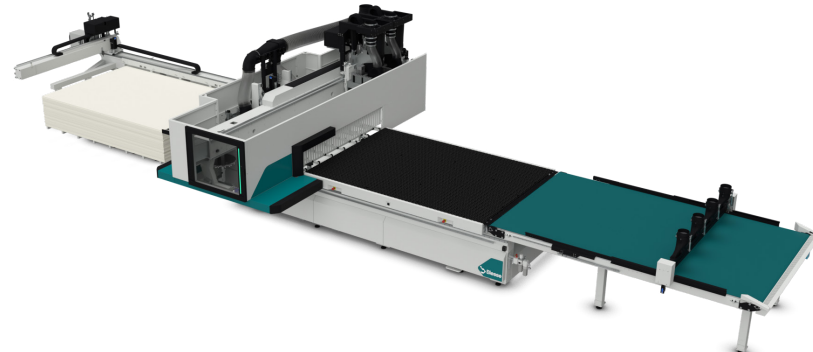
Sågen är utrustad med ett CNC-styrt matningssystem, stabilt matarbord, automatisk inställning av sågklinga och tryckbalk samt individuella klämmor – allt sammansatt för att skapa ett mångsidigt och exakt system som klarar både hårda och mjuka material.



EXPLORA CUT UP J0 VATTENSKÄRMASKIN

Explora Cut Up J0 är en mångsidig vattenskrämaskin för plastbearbetning. Utvecklad för att enkelt och intuitivt bearbeta plastskivor och komponenter. Smart konstruktion minimerar förbrukningen av slipmedel och förenklar uppställning av bord och verktyg – vilket ger snabbare, smidigare och mer kostnadseffektiv produktion. Tack vare 5-axlig kapacitet klarar maskinen även komplexa geometrier och bredare produktionsvariationer.

jonstenberg.se



EXPLORA MULTI UP NB NESTINGMASKIN

Explora Multi Up NB är ett 5-axligt CNC-bearbetningscenter för plast och komposit. Utvecklad för medelstora och stora företag som vill kombinera hög kapacitet med maximal flexibilitet i bearbetningen av plast, kompositer och tekniska material. Maskinen hanterar bland annat epoxiharts, glasfiber, laminat, tätningar och andra avancerade material. Designad för att integreras smidigt i produktionen – med öppen åtkomst från alla sidor och högsta säkerhet. En optimal lösning för komponenter inom exempelvis vindkraft, industri, teknik och förpackning.

SPÅN-HANTERING

Även de bästa maskinerna lämnar efter sig spån och damm som måste tas om hand. Även om vi har effektiva anslutningar till spånutsugssystem på alla våra maskiner så ska allt trots allt samlas upp. Jon Stenberg erbjuder, i samarbete med Technor, miljövänliga spånutsug för invändig eller utvändig installation och för både små och stora behov.

TECHNOR

Som tillverkningsföretag är ett ventilationssystem oundvikligt. Anläggningen bidrar till att skapa en god arbetsmiljö och ett bra inomhusklimat där de anställda kan trivas, samtidigt som anläggningen måste ta hänsyn till miljövänligheten så att eventuella föroreningar inte sprids ut i luften.

Med 35 års erfarenhet utvecklar Technor lösningar för alla ändamål inom processutvinnings- och ventilationssystem. Företaget går till botten med din process och skräddarsyr en optimal lösning.

Besök technorab.se för komplett utbud och ytterligare information.



STÖRRE BEHOV SPÅNUTSUG

Om det finns behov av utsugningssystem för stora volymer erbjuder vi flera lösningar. Bland annat SuperJet, som har en imponerande kapacitet på hela 50 000 m³/h.



RIEDEX MD 450 SPÅNUTSUG

Riedex erbjuder utvändiga spånfilter för luftvolymen upp till 20 000 m³/h. Enheterna i MD-serien är speciellt anpassade för utvändig placering och kan kompletteras med en mängd lösningar för hantering av spån och returluft. Du väljer själv om du vill ha en komplett lösning med projektering av rör med mera eller om du endast behöver en filterenhet.



RIEDEX DM 160 SPÅNUTSUG

Maskiner som, av olika skäl, är svåra att ansluta till ett centralt utsug kan anslutas till något av Riedex mindre men lika säkra enheter. Även de mindre enheterna är utrustade med filterstrumpor som ger stor filteryta och säker spånavskiljning. Exempelvis har det kompakta DM 160 en filteryta på hela 14 m² och en kapacitet på 3200 m³/h.

jonstenberg.se

YTBEHANDLING

Jon Stenberg har ett fantastiskt utbud med effektiva och hållbara ytbehandlingslösningar som kan anpassas efter era behov. Vi erbjuder allt från bredare till smalspåriga sprutautomater för både mindre och större produktioner. Vårt program från våra världsledande tillverkare erbjuder lösningar för putsning, spackling och automatisk målning. Vi erbjuder ytbehandlingsmaskiner från Venjakob, Makor och Lesta.



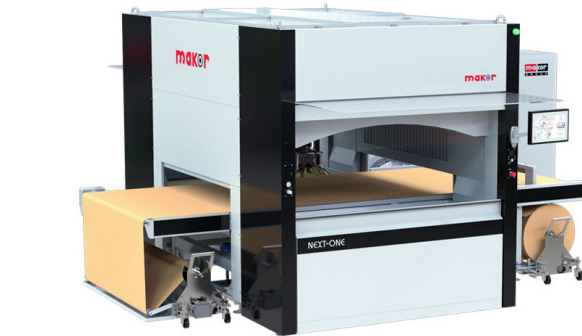
MAKOR NEXT XL HYBRID SPRUTAUTOMAT

Next-XL Hybrid är flaggskeppet i Makors senaste generation sprutautomater. Suffixet Hybrid innebär att du kan välja om du vill använda det självrengörande transportbandet, eller köra med traditionell papperstransport. Maskinen är inriktad på ytbehandling av medelstora produktionsvolym, och med sin rymliga kabin kan den måla skåp och möbelkomponenter av alla typer. Next-serien är idealisk för att applicera både grund- och topplack, såväl högblankt som matt. Dubbla sprutarmar med 4+4 pistoler.



MAKOR GEMINI KANTMÅLNING

En flexibel och helautomatisk lösning för kantlackering och tätning av både plana och formade detaljer. Med stöd för UV- och vattenbaserade lacker får du en jämn och högkvalitativ finish på material som trä, MDF och fanér.



MAKOR NEXT ONE SPRUTAUTOMAT

Next-One är instegsmodellen i Makors senaste generation sprutautomater. Next-One är inriktad på ytbehandling av små till medelstora produktionsvolym. Tack vare den stora kabinen kan den måla skåp och möbelkomponenter av alla slag. Idealisk för att applicera både grund- och topplack, både högblankt och matt. En oscillerande arm i mitten av kabinen.



MAKOR IRIDE LISTSPRUTAUTOMAT

IRIDE 200–300–400 är automatiska sprutmaskiner för precisionslackering av tavelramar, lister, paneler samt dörr- och fönsterdelar. Maskinerna har en robust stålkonstruktion, slitstarka polyuretanband för materialmatning och en rymlig, upplyst kabin. Spraykärlen i non-stick-material underlättar rengöring, och effektiv filtrering i flera steg kombineras med en färgpekskärm för enkel hantering.



Med modulär uppbyggnad, upp till sex appliceringsenheter och snabba inställningar via revolversystem kan du kombinera slipning, lackering och torkning i ett effektivt flöde – anpassat efter din produktion, utan att kompromissa med kvaliteten.



LESTA LEBOT MV A6 MÅLNINGSROBOT

Lestas storsäljare Lebot MV A6 är en antropomorf robot som registrerar sina axelrörelser i realtid och automatiskt spelar upp dem igen. Grundversionen är utrustad med 6 axlar och lätta armar i aluminium för smidig och exakt självlärande programmering, där armarnas vikt balanseras av pneumatiska cylindrar. Den specialutformade handleden kan rotera i alla riktningar, vilket gör det enkelt att programmera även vid målning av svåråtkomliga ytor.

För ökad flexibilitet kan systemet kompletteras med Lestas rotationsenheter, exempelvis *G4 RT-karusell* med fyra armar, som roterar detaljer runt roboten och ger full åtkomst till alla sidor. Rotation och rörelser servostyrs och synkroniseras med roboten för kontrollerad, exakt och effektiv lackering.



VEN SPRAY PERFECT SPRUTAUTOMAT

Sprutautomat med en kabin och ett ventilationssystem som anpassats för produktion i högt tempo. Maskinen är utvecklad för serieproduktion med utrustning som ger högsta flexibilitet. Venjakobs unika rengöringssystem med en eller två utdragbara tvättenheter möjliggör snabba växlingar mellan olika färgsystem. Lackåtervinningssystemet med tvärband och den patenterade V-skrapan är en ergonomisk och snabb lösning vid kulörbyten.



VEN COAT VALSNING

Venjakob Ven Coat är en högpresterande valsningssmaskin för exakt och effektiv ytbehandling av plana komponenter som möbeldelar, skivmaterial, dörrar och golv. Den robusta, vibrationsfria konstruktionen och avancerade appliceringstekniken ger en jämn finish med mycket hög överföringseffektivitet och minimalt materialspill. Maskinen hanterar lack, filler, bets, UV-material och lim och kan konfigureras i flera arbetsbredder och hastigheter. En modulär uppbyggnad och lättåtkomliga skrap-enheter säkerställer hög drifttid, enkel rengöring och smidig integration i kompletta ytbehandlingslinjer.



VEN SPRAY ADVANCED SPRUTAUTOMAT

Ven Spray Advanced är en framtidssäkrad sprutautomat från Venjakob – utvecklad för flexibel ytbehandling av olika typer av arbetsstycken och material. Maskinen är särskilt anpassad för medelstora företag som vill automatisera eller effektivisera sin sprutprocess, med hög kapacitet, konsekvent ytfinish och användarvänlig drift.

KAP-SÅGNING

Som huvudleverantör av optimeringskapsågar har vi valt italienska Salvador, som ligger i Trevisoprovinsen med en lång, rik tradition av träbearbetning på industriell nivå. Salvador erbjuder ett brett program av manuella, semiautomatiska och helautomatiska sågar för kapning av trä, kompositer och plast. Oavsett om det är en manuell kapsåg eller en optimerande kaplinje är maskinerna designade för tuff industriell produktion.

Salvador har allt från enklare maskiner för dig som bara vill ta steget från "tumstock och penna", till helautomatiska och superproduktiva monster som matar upp till 150 meter per minut.



SALVADOR SUPERPUSH 150 KAPSÅG

Instegsmodellen från Salvador när det gäller optimering och defektavkapning: en maskin mitt emellan manuell och helautomatisk lösning. Maskinen har ett flygande stopp som du ställer in via touchskärmen. Mata in dina mått för hand eller importera din färdiga kaplista. Sågen går att köra i två olika program: dels som vanlig kapsåg med ett måttanhåll, dels som en optimeringskap med påskjutare. Sågen manövreras med ett säkert tvåhandsgrepp för att aktivera klingans rörelse upp och ner. Sågen går att konfigurera på flertal sätt med funktionella tillval såsom ämnesmätare, rullbanor och ökat tvärkapsnitt för större dimensioner.



SALVADOR SUPERPUSH 250 PÅSKJUTARSÅG

Den populära Superpush-serien består av tre storlekar som var och en förbättrar din produktivitet, låter din personal göra andra sysslor och optimerar träutnyttjandet. Minst i familjen är instegsmaskinen Superpush 150 som är en halvautomatisk påskjutssåg med flygande stopp/påskjutare samt längdoptimering. Från Superpush 200 och uppåt kan du konfigurera med avknuffare som sorterar ditt kapade material

efter önskemål, avfallslucka för att bli av med spill och skrivare för att märka upp färdiga ämnen. Flaggskeppet är Superpush 250 som konfigureras med kedjedrivna tvärtransportörer vid intaget för att skapa en större arbetscykel och få en högre automation/utnyttjandegrad på maskinen. Fyll upp inmataren och låt maskinen gå under tiden du som operatör fokuserar på avplock och sortering. Kaplistor och regler för spillhantering kan skapas antingen direkt på maskindatorn eller hämtas från ett Excel-makro på kontorsplats.

HYVLING

Leadermac började tillverka listhyvlar i Taiwan 1972 och är idag en ledande tillverkare av list- och riktlisthyvlar som säljs över hela världen. 2018 fick de inte mindre än två ärofyllda pris i tävlingen Taiwan Woodworking Machinery, något få andra företag har lyckats med under årens lopp. På en fabriksyta på 25 000 m2 produceras maskiner och hela linjer för små och stora verksamheter, allt från 4-spindliga riktlisthyvlar till 10-spindliga listhyvlar för list och panel. Leadermac kan idag med sitt program möta de flesta behov på marknaden.



LEADERMAC HYPERMAC RIKTLISTHYVEL

Hypermac är en robust hyvel som håller för mer krävande körning. Den är högst lämplig för dörr- och fönstertillverkare och kan konfigureras med 4–12 spindlar. Matningshastighet upp till 48 m/min. Komplettera maskinen med motoriserad styrning på spindlarna för att minimera ställtider.



CASOLIN PF 530 DIGIT RIKTHYVEL

Rikthyveln PF 530 ger med sina långa precisionsbord optimalt stöd vid hyvling. Borden är urfrästa och skålade emot kuttern för att få lägsta möjliga ljudnivå. Med sin imponerande vikt på 900 kg ger den en lugn och stabil gång.



LEADERMAC COMPACT RIKTLISTHYVEL

Compact är vår allra mest populära riktlisthyvel och kan konfigureras med 4–10 spindlar vilket gör att den kan användas i såväl de små snickerierna som hos komponent- och listtillverkare av större karaktär. Dess breda användningsområde och relativt höga matningshastighet på upp till 36 m/min gör Compact till en storsäljare i vårt sortiment. Komplettera maskinen med motoriserad styrning på spindlarna för att minimera ställtider.



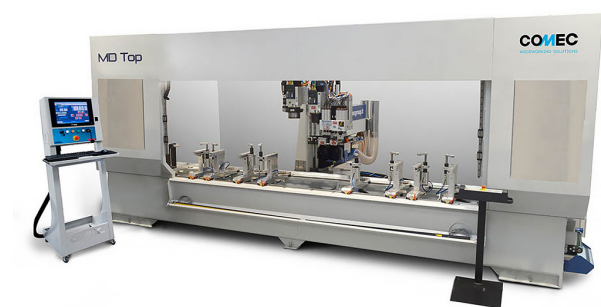
CASOLIN TS630 PLANHYVEL

TS630 är en av marknadens tystaste och mest effektiva planhyvlar. Fantastiskt hyvelresultat med fyra hyvelstål i kuttern och två utmatningsrullar i gummi. Automatisk sänkning av matningshastighet vid kraftig avverkning som regleras efter motorbelastning. Finns med automatiskt utmatningbord och även i bredd 830 mm.

TILLVERK- NING AV DÖRR- OCH FÖNSTER- ELEMENT

Comec står för italiensk precision och innovation i specialiserade maskiner för tillverkning av dörr- och fönsterkarmar, möbeldetaljer samt komponenter till sängar och beslag. Tillsammans med Soamad och Biesse erbjuds avancerade helautomatiska CNC-lösningar för fönster- och dörrproduktion och en bred industriell erfarenhet för effektiv träbearbetning i moderna produktionsmiljöer. Med Vertongen adderas kompromisslös kvalitet och precision – maskiner byggda för stabil drift, snabba omställningar och konsekventa resultat.

Tillsammans skapar dessa varumärken en stark helhet för dig som ställer höga krav på kvalitet, effektivitet och långsiktig investering.



COMEC
WOODWORKING SOLUTIONS

COMEC MD TOP XL CNC-BEARBETNING

Detta CNC-bearbetningscenter har tre eller fyra axlar, en rörlig flerspindlig arbetsenhet och två oberoende arbetsområden. Det är en idealisk lösning för fräsning och borrar på långsmala detaljer upp till 3400 mm (eller 1500+1500 som arbetar pendlande), på alla ytor genom en enda positionering. Enkel programmering via panelen.



COMEC
WOODWORKING SOLUTIONS

COMEC DRIVER 150L CNC-BEARBETNING

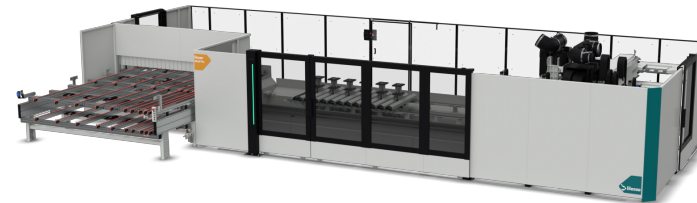
Driver 150L är en 5-axlig portalmaskin med ett flerspindligt manöverhuvud, specialgjort för bearbetning av trä med komplexa geometrier. Maskinen utför kvalitetsbearbetning med hög precision inom ett väl tilltaget arbetsområde. Det flerspindliga huvudet och lätta verktyg gör maskinen extremt flexibel och snabb. Två breda och helt oberoende arbetsfält, för alternerande bearbetning av detaljer som skiljer sig åt i form och storlek. De två fälten kan arbeta parallellt när det gäller detaljer med längder som överstiger vad som tillåts av varje enskilt fält. Varje fält är utrustat med pneumatiska låscylindrar eller ett kraftfullt vakuumsystem. Trots det stora arbetsområdet är det en förhållandevis kompakt maskin. Allt detta assisteras av en kraftfull 3D-programvara som även kan integrera kollisionskontroll och optimering av arbetscykel.



COMEC
WOODWORKING SOLUTIONS

COMEC DOOR FRAME LINE AUTOMATISK DÖRR- OCH FÖNSTER LINJE

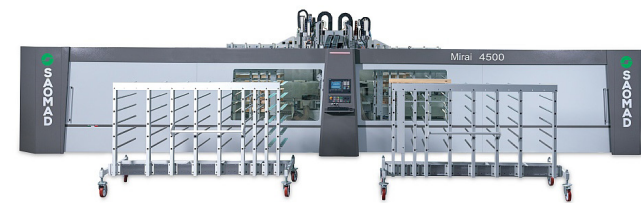
Högeffektiv och flexibel dörr-/fönsterlinje, bestående av tre MD JAMB-maskiner med flerspindliga manöverhuvuden och 34 kontrollerade axlar med ett helautomatiskt transportsystem. Idealisk för sågning, fräsning och borrar av dörrkarmar, där du kan nå en produktivitet på tre kompletta dörrposter per minut.



Biesse

ROVER MULTI PRO WG AUTOMATISK FÖNSTERCELL

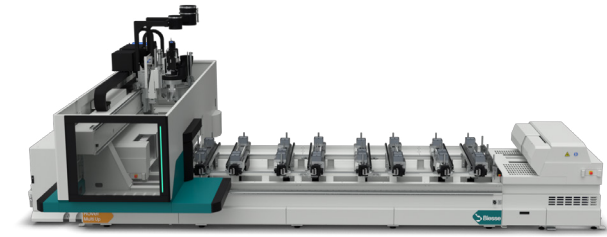
Rover Multi Pro WG är Biesse's senaste CNC-multicenter med total flexibilitet, för bearbetning av fönsterdetaljer och dörrkarm. Maskinen är avsedd för både raka och svängda komponenter. Automatiskt in- och utmatningsmagasin för cirka en timmes produktion utan operatör. Konfigurationer i både 4-axligt och 5-axligt utförande.



SAOMAD

WOODPECKER MIRAI AUTOMATISK FÖNSTERCELL

Woodpecker Mirai är ett 5-axlig CNC-bearbetningscenter som förändrar det vanliga arbetssättet. Det är en utmärkt lösning för små och medelstora företag som producerar trädörrar och fönster, med målet att avsevärt optimera produktionsflödet, minska onödiga förflyttningar och hanteringar och därmed minska de därmed sammanhängande kostnaderna. Dess helautomatiska produktionscykel gör att Mirai kan arbeta utan behov av ständig operatörsövervakning.

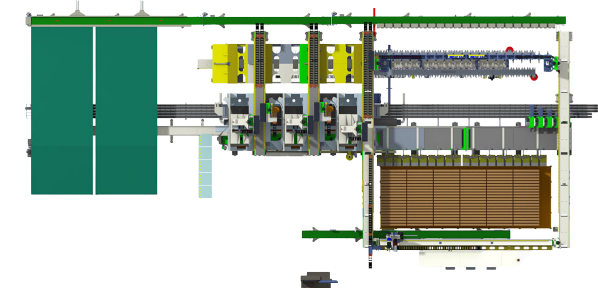


Biesse

ROVER MULTI UP M G P CNC-BEARBETNING

Rover Multi Up MG P är ett flexibelt CNC bearbetningscenter från Biesse anpassat för fönster- och dörrproduktion. Med sin kompakta och robusta konstruktion kombineras hög prestanda med smart ergonomi, vilket gör den till ett starkt val för både små och växande produktioner.

Maskinen är utrustad med dubbla Y-axlar och möjliggör byte av verktyg i "hidden time", anpassade aggregat för dörr- och fönstertillverkning vilket leder till en effektiv produktion. Fasthållning med starka klämmor (Uniclamp/Hyperclamp) eller vakuumpkoppar kopplade till Biesse automatiska arbetsbord. En stabil grundinvestering för framtida tillväxt.



SAOMAD

WOODPECKER PERFORMANCE 5 AUTOMATISK FÖNSTERCELL

Woodpecker Performance 5 är den ultimata lösningen för industriella fönstertillverkare som strävar efter maximal hastighet, produktionskapacitet och automatisering. Detta arbetscenter för dörr- och fönsterämnen representerar teknisk excellens och är utformad för att hantera stora volymer med precision och tillförlitlighet.

JON STENBERG SELECTION



Vi är Sverigeagent för Biesse och har under lång tid varit kända som ett pålitligt namn inom CNC-bearbetning av trä. Men vår ambition har alltid varit att förse våra kunder med alla de maskiner som de behöver. Ingen kund ska behöva gå över ån efter vatten, helt enkelt.

Vi har under senare år tagit in en rad varumärken med prisvärda och driftsäkra maskiner som gör jobbet, alltifrån justersågar och bordsfräsar till putsar, pressar och utrustning för att ta hand om spill och spån.

Under namnet Jon Stenberg Selection har vi valt ut ett antal maskiner från olika leverantörer som kan sägas utgöra en standarduppsättning av de maskiner du behöver i ett snickeri. Samtliga med hög kvalitet, bra pris och pålitlig service – helt i Jon Stenbergs anda.



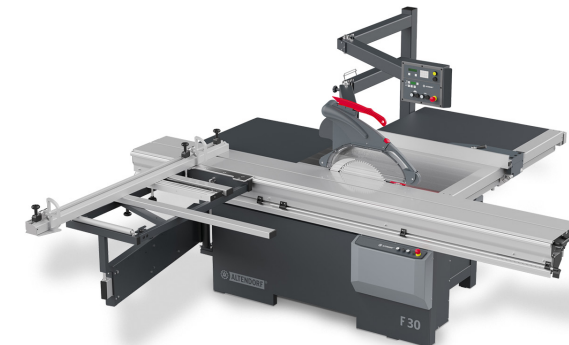
PUTSCH MENICONI SVP 145 PLUS VÄGGSÅG

Väggsåg för sågning vertikalt och horisontellt. Kraftigt maskinstativ i svetsat utförande. Automatisk och elektronisk förskjutningsbart arbetsstycksupplägg för att undvika att såga i plastribborna vid horisontell sågning. Upplägg i botten av aluminium med fenolbelägg för en säker support av panelen och manuellt upplyftbara rullar för att enkelt kunna flytta densamma. Manuell förflyttning av sågvagn och sågaggregat för horisontella och vertikala snitt. Fem fasta snittställen för uppsågning i vertikalled. Manuell in- och ursvängning av sågaggregatet via ett ergonomiskt handtag.



ALTENDORF HAND GUARD JUSTERSÅG

Altendorf HAND GUARD är ett AI-baserat säkerhetssystem för justersågar som med hjälp av kameror upptäcker risker och sänker klingan på bräkdelen av en sekund – utan att skada maskin eller material. Finns i tre utföranden (Standard, SingleFlex och TwinFlex) för olika behov av flexibilitet och vinkling. En smart lösning för professionella verkstäder som vill kombinera högsta säkerhet med ett effektivt arbetsflöde.



ALTENDORF F 30 JUSTERSÅG

Altendorf F 30 är en professionell justersåg för snickerier och verkstäder med höga krav på precision och stabilitet. Den robusta konstruktionen och Altendorfs beprövade dubbelrullbord ger lugn gång och exakta snitt i det dagliga arbetet. Med konfigurerbara utföranden, upp till 7,5 kW motoreffekt och tydlig manöverpanel är F 30 en flexibel och framtidssäker lösning för både massivt trä och skivmaterial.



OSAMA LIMSPRIDARE

Osamas limspridare ger en jämn och kontrollerad limapplicering för olika limtyper och material, från trä till kompositer. De kombinerar hög precision med robust konstruktion, vilket ger driftsäker produktion och minskat limspill. Med flexibla inställningar och tillval anpassas de enkelt efter olika behov och produktionsflöden. Maskinerna är utvecklade för både mindre verkstäder och större industriella miljöer där krav på kvalitet och repeterbarhet är höga.



ITALPRESSE XL ELEKTROMEKANISK PRESS

Italtresse XL-serien är robusta och högpresterande pressar för industriella applikationer som kräver stora format (b x l = 1300–2200 mm x 1300–5200 mm) och högt presstryck (50–250 ton). XL-serien kombinerar precision och stabilitet med anpassningsbarhet för olika produktionsbehov och är idealisk för bearbetning av trä och tekniska material. Maskinerna kan integreras i automatiserade linjer och skräddarsys med funktioner som uppvärmda pressplattor, vilket gör dem till en flexibel lösning för effektiv produktion.



DYNMA VK011 STD ELEKTROMEKANISK PRESS

Dynma VK011 är en självjusterande elektromekanisk press för fastspänning av rektangulära möbeldetaljer. Laddning och urlastning av möbeldetaljerna sker manuellt. Presssystemet klämmer möbeldetaljerna i två vinkelräta riktningar (X och Y). Korsade pressytor gör att du snabbt kan montera möbler utan föregående justering. Kulskruvar och linjärstyrningar ger dig en bra presshållfasthet och hög stabilitet. Plattformen och kolonnen är gjorda med korsade stålstycken och täckta med glidpolyeten. Presskraft 2000 kg med elektronisk styrning. På skärmen kan operatören välja mellan sex olika trycklägen, med eller utan tidscykler. Den vertikala respektive horisontella tryckstyrkan arbetar oberoende av varandra.



DYNMA BOX V3.0 PNEUMATISK PRESS

Detta är en pneumatisk press med snabb justering för att montera lådor, dörrar och ramar med olika mått. Dess design och funktionalitet gör att du kan montera paneler och remsor med nästan vilken typ av fog som helst (vikning, genomgående, sinkade och centrumsappade) och det ger dig en perfekt fog för varje låda. Med "dörr-kittet" som tillval blir maskinen specialdesignad för att pressa dörrar eller ramar.



+

+

+

+

Huvudkontor
Maskinvägen 1
361 42 Lindås

Showroom
Hedenstorpsvägen 8
554 75 Jönköping

Kontakt
0471 251 00
sales@jonstenberg.se

jonstenberg.se

Support
0471 251 50
jonstenberg.se/support



+